

ГУДЛАЙН® ЭП-22 (ЭПОКОР)

Эпоксидная композиция для наливного пола
(ТУ 2257-002-23394220-2004)



Описание

Самовыравнивающаяся двухупаковочная композиция, на основе эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.

Назначение

Для устройства напольного покрытия на бетонные, железобетонные, металлические и цементные основания в производственных, вспомогательных, складских и санитарно-бытовых помещениях; на предприятиях общественного питания, в помещениях гражданского и сельскохозяйственного назначения.

Покрытие способно противостоять механическим нагрузкам (слабая и умеренная) в виде пешеходных нагрузок и нагрузок транспортных средств с армированными колесами (согласно СП 29.13330.2011), является эффективной защитой пола от его преждевременного износа и разрушения.

Покрытие возможно применять в качестве грунтовочного покрытия под наливной пол, тонкослойного окрасочного покрытия для обеспыливания (в разбавленном виде).

Преимущества

- монолитное, бесшовное покрытие;
- высокие декоративные свойства, широкая цветовая гамма;
- возможность получения нескользящей поверхности, а также поверхности с различными декоративными эффектами;
- устойчиво к периодическому воздействию воды, агрессивных сред (низких и средних концентраций), машинного масла, бензина и моющих средств.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации № U.40.01.05.015.E.004268.06.12 от 27.06.2012г.

Сертификат соответствия № C-RU.ПБ41.В.00516 от 31.08.2010г.

Техническое описание

Внешний вид покрытия	Однородное глянцевое, возможно получение различных декоративных эффектов с помощью наполнителей.
Цвет покрытия	Широкая цветовая гамма по каталогу RAL
Массовая доля нелетучих веществ	97 %, не менее
Соотношение смешения, массовых частей	основа/отвердитель ЭН-04 100/ 24 или основа/отвердитель ЭН-07 100/ 9
Плотность	1,6 кг/л - с отвердителем ЭН-04 1,7 кг/л - с отвердителем ЭН-07
Практический расход на покрытие толщиной 1 мм	1,6 кг/м ² - средний показатель (расход зависит от выбранной системы, шероховатости окрашиваемой поверхности и метода нанесения)
Жизнеспособность композиции при 20 ⁰ С	30 мин
Рекомендуемая толщина, мм	– напольное покрытие от 0,3 до 3 – обеспыливающие покрытие от 0,1 до 0,2

Физико – механические характеристики покрытия

Адгезия - к бетону М300	более 3,0 МПа (ГОСТ 27890-88)
- к углеродистой стали СТ3	более 8,0 МПа (ГОСТ 27890-88)
Прочность при сжатии	44 МПа (ГОСТ 4651-82)
Прочность к истиранию	0,08 г/м ² (ГОСТ 13087-80)

Внимание! Выбор системы покрытия зависит от конкретных условий эксплуатации. За дополнительной информацией и консультированием обращайтесь к представителям предприятия - производителя.

Инструкция по применению

Требования к основанию	Наливные полы следует укладывать на стандартное бетонное или цементное основание не ранее, чем через 28 суток после его укладки. Прочность бетонного основания на отрыв должна быть не менее 1,5 МПа, прочность на сжатие не менее 25 Н/мм (марка бетона не ниже М 250), влажность бетона не более 4%.
Подготовка основания	Поверхность пола должна быть полностью очищена от грязи и старой краски с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин. Жировые загрязнения удаляются вместе с верхним слоем, поверхность очищают от пыли промышленным пылесосом. При наличии дефектов поверхности (трещины, рытвины) работы по их заделке производят с помощью ремонтного состава ГУДЛАЙН ЭП - 22 (1 часть ГУДЛАЙН ЭП-22+ от 0,5 до 2 объемные части кварцевого песка фракции от 0,1 до 0,6 мм или портландцемента).

Грунтование	Основание пола из бетона, цементной стяжки и других пористых материалов предварительно грунтуют эпоксидной грунтовкой ГУДЛАЙН ЭП-21 или композицией ГУДЛАЙН ЭП-22, разбавленной растворителем марки 646 на 50-60%.
Обеспыливание	<p>Применение композиции в качестве тонкослойного лакокрасочного покрытия толщиной от 0,1 до 0,2 мм - готовую композицию непосредственно перед применением следует разбавить растворителем марки 646 на 30-50%, наносить на поверхность окрасочным валиком или кистью.</p> <p>Жизнеспособность композиции, разбавленной растворителем в соотношении 1 : 1 (на 50%) при температуре 20°C – 1 час</p> <p>ВНИМАНИЕ! При более высокой температуре жизнеспособность композиции уменьшается.</p>
Подготовка композиции	<p>Перед применением основу композиции тщательно перемешать с помощью низкооборотного строительного миксера. Компоненты должны иметь температуру не ниже +15°C.</p> <p>Для приготовления смеси влить в основу отвердитель из комплекта и тщательно перемешать (примерно 2 минуты) до получения однородной композиции (соотношение компонентов зависит от марки отвердителя и указано в паспорте качества и инструкции).</p> <p>Готовую смесь наносят сразу после смешивания компонентов.</p>
Условия нанесения	<p>Температура от +15°C до +25°C, относительная влажность воздуха не более 85%.</p> <p>Нанесение слоя ГУДЛАЙН ЭП - 22 следует проводить не ранее чем через 6 часов, но не позднее, чем через 24 часа после грунтования и заделки дефектов или нанесения промежуточного армирующего слоя. Если поверхность предыдущего слоя не была окрашена в течение 24 часов, то перед нанесением последующего или финишного покрытия его следует шлифовать для придания шероховатости.</p> <p>ВНИМАНИЕ! Нанесение композиций ГУДЛАЙН ЭП-22 требует специальной квалификации. При отсутствии опыта работы с данным материалом необходимо обратиться за консультацией к представителям предприятия – производителя.</p>
Метод нанесения	<p>Готовую смесь вылить на пол и равномерно распределить по поверхности зубчатым стальным или другим шпателем, а затем выровнять поверхность валиком.</p> <p>Для создания покрытия толщиной 1-3 мм после грунтования и перед нанесением финишного слоя дополнительно рекомендуется уложить промежуточный слой композиции с армирующим наполнителем. Для ее приготовления в готовую смесь компаунда добавить кварцевый песок (фракции от 0,1 до 0,6 мм.), в соотношении 1:1 по объему.</p>
Время отверждения при 20°C	<ul style="list-style-type: none"> - от пыли - через 6 ч; - легкие пешеходные нагрузки – через 24 ч; - полное отверждение - через 7-10 суток. <p>Внимание! При более низкой температуре отверждение замедляется.</p>
Очистка инструмента	Для очистки инструмента и оборудования необходимо использовать растворители - ацетон или марки 646.

Упаковка / хранение

Композиция поставляется комплектно: основа, отвердитель ЭН -04 или отвердитель ЭН -07. Температура хранения и транспортировки композиции и отвердителя от -40°C до 35 °C. Основа композиции и отвердитель должны храниться в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла и не должны подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей (ГОСТ 9980.5-2009г.)

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре в комплектации:
основа и отвердитель ЭН -04 - 24 месяца с даты изготовления
основа и отвердитель ЭН-07 - 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Лица, связанные с изготовлением и применением композиции, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: спецодеждой, защитными очками и перчатками. Работы с применением композиции производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной и местной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов композиции на открытые участки кожи, в глаза и рот.

Производитель не несет ответственность за последствия несоблюдения технических рекомендаций, связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и технологическими инструкциями по применению материала. Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры материала, без ухудшения качества. Компания не может указать все возможные условия применения материала, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного состава для конкретных условий применения.



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 357-30-97 (доб.173)

e-mail: office@fmp.ru; www.vmp-holding.ru

Предприятие- производитель ООО НПХ «Экор-Нева» Санкт-Петербург, тел/факс (812) 612-70-20, 676-20-20;

e-mail: spb@fmp.ru www.ekor-neva.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на <http://www.vmp-holding.ru>