

Описание

Антикоррозионная композиция на основе кремнийорганического термостойкого лака и высокодисперсного порошка цинка. Одноупаковочная.

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в модифицированной кремнийорганической термостойкой смоле с добавками наполнителей и вспомогательных веществ. Одноупаковочная.

Композиция выпускается двух марок - ЦИНОТЕРМ® и ЦИНОТЕРМ®-2.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых при высоких температурах в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Композиция **ЦИНОТЕРМ** применяется при температуре до плюс 350 °С (кратковременно до плюс 400 °С) в качестве грунтовки в комплексных системах защиты с перекрытием композицией АЛЮМОТЕРМ® (ТУ 2312-020-12288779-2001), эмалью КО-811К или другими термостойкими кремнийорганическими эмалями, а также в качестве самостоятельного антикоррозионного покрытия.

Композиция **ЦИНОТЕРМ-2** применяется в качестве самостоятельного покрытия при температуре до плюс 400 °С (кратковременно до плюс 450 °С).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000053.10.10 от 11.10.2010 г, ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

Реестр ОАО "НК "Роснефть", заключение ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие	ЦИНОТЕРМ	ЦИНОТЕРМ-2
Цвет и внешний вид		светло-серое; матовое	
Толщина одного слоя		30 - 70 мкм	30 - 50 мкм
Прочность при ударе		50 см, не менее	
Адгезия		2 балла, не более	
	Композиция		
Плотность		2,5 - 2,6 г/см ³	2,45 - 2,55 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ		78 - 81 %	79 - 82 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		180 - 420 г/м ²	155 - 260 г/м ²
Вязкость		тиксотропная	
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С		30 мин, не более	

Подготовка поверхности

Операции по подготовке поверхности:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Оптимально применять абразив, обеспечивающий остроугольный (grit) профиль поверхности; использование ручного и механизированного инструмента не допускается.

Подготовка поверхности покрытия перед нанесением последующих слоев покрытия или слоёв покрывных эмалей по покрытию ЦИНОТЕРМ (при необходимости):

- обезжирить водными растворами моющих средств (рН растворов от 6 до 8);
- осушить и обеспылить.

Инструкции по применению

Перед использованием тщательно перемешать композицию до однородного состояния.

Рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Композицию следует наносить в 1 или 2 слоя; каждый последующий слой при температуре окружающего воздуха (20±2) °С наносить не ранее, чем через 30 минут после предыдущего (при снижении температуры время выдержки покрытия рекомендуется увеличить).

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТЕРМ до нанесения композиции АЛЮМОТЕРМ составляет 2 часа, до нанесения других покрывных материалов - 24 часа; максимальное время - не ограничено.

Окончательное формирование покрытия происходит в результате термоотверждения в процессе эксплуатации изделий: покрытия ЦИНОТЕРМ - при нагреве при температуре 150 °С в течение не менее 3-х часов, покрытия ЦИНОТЕРМ -2 – при температуре 250 °С в течение не менее 45 мин.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации - не менее 7 суток; при эксплуатации в агрессивных средах необходимо предварительное термоотверждение покрытия.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Размер сопла	0,013 - 0,017" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 МПа (100 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	ксилол, СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) до 10 % по массе
Количество разбавителя	
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,20 - 0,25 МПа (2,0 – 2,5 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель	без разбавления
----------------------------	-----------------

Очистка оборудования

ксилол, растворитель марки 646

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра по 25 кг, банки по 1,1 кг.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15;

e-mail: office@fmp.ru; <http://www.vmp-holding.ru>

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на <http://www.vmp-holding.ru>